

PIEGATRICI
PIEGATRICI BEND 30



CARATTERISTICHE GENERALI BEND 35 TRIFASE

| | | | | | |
|---------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Velocità di piegatura 1' | | 10 | | | |
| Potenza KW | | 1,1 | | | |
| Peso Kg | | 230 | | | |
| CAPACITÀ PIEGATURA | | | | | |
| Ferro | N° barre | N° barre | N° barre | N° barre | N° barre |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Res. 650 N/mm2 | ø max 26 | ø max 18 | ø max 14 | ø max 12 | ø max 10 |
| Res. 850N/mm2 | ø max 22 | ø max 16 | ø max 12 | ø max 10 | ø max 10 |

CARATTERISTICHE GENERALI BEND 30 MONOFASE

| | | | |
|---|----------|-----|--|
| Velocità di piegatura 1' | | 9 | |
| Potenza KW | | 1,5 | |
| Peso Kg | | 230 | |
| CAPACITÀ PIEGATURA A 8/12 RPM PER 1' | | | |
| Ferro | N° barre | | |
| | 1 | | |
| Res. 650 N/mm2 | ø max 24 | | |
| Res. 850N/mm2 | ø max 22 | | |